# **BOLETÍN TÉCNICO**



# Shell TELLUS S2 M

Antigua denominación: Tellus Oils

### Aceites hidráulicos de altas prestaciones

Los Aceites **Shell TELLUS S2 M** son fluidos hidráulicos de muy altas prestaciones basados en una tecnología exclusiva y patentada por Shell. Han sido desarrollados y formulados para trabajar bajo las más severas condiciones de operación, como las que se dan en los modernos sistemas hidráulicos: Tanto en aplicaciones industriales como móviles.

#### **Aplicaciones**

La generación de aceites **Shell TELLUS S2 M** se puede utilizar en:

- Sistemas hidráulicos industriales.
- Sistemas hidráulicos instalados en equipos móviles (maquinaria, etc.).
- Sistemas hidráulicos marinos.

#### **Propiedades**

- Estabilidad térmica. Alta estabilidad frente a las elevadas temperaturas a las que se trabaja en los modernos sistemas hidráulicos. Los aceites Shell TELLUS S2 M son muy resistentes a la degradación y a la formación de lodos, aumentando la limpieza de los equipos y, por lo tanto, su fiabilidad.
- Resistencia frente a la oxidación. Los aceites Shell TELLUS S2 M poseen alta resistencia a ser oxidados en presencia de aire, agua y cobre. El ensayo TOST demuestra las sobresalientes prestaciones del producto: baja acidez, baja formación de lodos y bajas pérdidas de cobre. En una palabra, mayor vida del aceite y menos costes de mantenimiento.
- Estabilidad química. Los aceites Shell
  TELLUS S2 M tienen una elevada estabilidad química en presencia de humedad, lo
  que asegura una larga vida del aceite y reduce el riesgo de corrosión de los equipos.
- Sobresalientes prestaciones antidesgaste. El paquete de aditivos antidesgaste incorporado es efectivo en todas las condiciones de operación, tanto a bajas como altas cargas. Los ensayos Denison T6C y

Vickers 35VQ25 demuestran que los aceites **Shell TELLUS S2 M** hacen que los equipos duren más.

- Superior filtrabilidad. Los aceites Shell TELLUS S2 M son adecuados para su utilización con los modernos filtros de bajo micraje, por ello los equipos trabajan con aceite más limpio y con muy bajas pérdidas de carga.
- Baja fricción. Los aceites Shell TELLUS S2 M poseen elevadas características lubricantes y de baja fricción en todos los sistemas, tanto a alta como a baja velocidad. Además, evita el problema de avance a saltos de los vástagos ('stick-slip'), consiguiéndose un control muy preciso de los equipos.
- Excelentes propiedades antiespumantes. La generación de aceites Shell
  TELLUS S2 M permite que el aire se desprenda más rápidamente, evitándose la cavitación de las bombas y los fenómenos de oxidación.
- Fácil separación del agua (demulsibilidad). Resiste la formación de emulsiones agua/aceite, previniendo daños en bombas y en todo el sistema.

#### Especificaciones y aprobaciones

Los aceites Shell TELLUS S2  ${\bf M}$  tienen las siguientes aprobaciones:

- Denison (HF-0, HF-1, HF-2)
- Cincinnati Machine:
   P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
- Eaton Vickers M-2950 S
- Eaton Vickers I-286 S

Los aceites **Tellus S2 M** están listados por: Bosch Rexroth Ref 17421-001 y RD 220-1/04.03

Los aceites **Tellus S2 M** cumplen y exceden los requerimientos de:

ISO 11158 (HM fluids)

- AFNOR NF-E 48-603
- ASTM 6158-05 (HM fluids)
- DIN 51524 Part 2 HLP type
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- GB 111181-1-94 (HM fluids)

#### Compatibilidad

Los aceites **Shell TELLUS S2 M** son compatibles con los materiales comúnmente utilizados en las bombas. Sin embargo, no deben utilizarse en bombas fabricadas con componentes de plata.

#### Seguridad e Higiene

Los aceites **Shell TELLUS S2 M** no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las apli-

caciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente y de la Red Comercial de Shell España, S.A.

#### Características Técnicas Medias

Shell TELLUS S2 M		22	32	46	68	100
Característica	Método	Valores típicos				
ISO 6743/4		НМ	НМ	НМ	НМ	НМ
Viscosidad cinemática, cSt	ASTM					
• a 0°C	D445	180	338	580	1040	1790
• a 40°C		22	32	46	68	100
• a 100°C		4,3	5,4	6,7	8,6	11,1
Índice de viscosidad	ISO 2909	100	99	98	97	96
Densidad a 15°C, kg/m³	ISO 12185	866	875	879	886	891
Punto de inflamación, °C	ISO 2592	210	218	230	235	250
Punto de congelación, °C	ISO 3016	-30	-30	-30	-24	-24

#### G1/2L 08/11

Shell España S.A. Río Bullaque, 2 28034 Madrid

Centro de Servicio al Cliente Teléfono: 902 40 16 16

Correo electrónico: serviciostecnicocomercial@shell.com

Página web: www.shell.es





# **BOLETÍN TÉCNICO**



## Curva Viscosidad / Temperatura Shell Tellus S2 M

